



آزمایشگاه اپتیک
برگ نتایج آزمون

نام و نوع فرآورده: عینک محافظ صنعتی / نوع Spectacle شماره و تاریخ در خواست: ۴۴۰۶-م-۹۳-۹۳/۱۱/۱۹

محافظ ضربه پر سرعت

مارک / مدل : WA200 / Pars Optic

تاریخ دریافت نمونه / تاریخ انجام آزمون: ۱۳۹۳/۱۱/۲۷-

۱۳۹۳/۱۱/۲۸

در خواست کننده: دفتر بازرسی مرکز تحقیقات صنایع

انفورماتیک - استان البرز

نام و آدرس مشتری : -----

تاریخ صدور نتیجه: ۱۳۹۳/۱۱/۲۹

شماره نمونه برداری : ۱۰۲۰۴۵

نام و سمت تایید کننده: بهروز کلهر / مسئول فنی

استاندارد مرجع : ISIRI12865, 12866, EN166

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	روش آزمون	نوع نقص		
					بحرانی	عمده	جزئی
۱	ساختار کلی	عدم وجود هرگونه عیب ناراحت کننده یا آسیب رسان	قابل قبول	۱-۶	*		
۲	مواد (بوسیله اطلاعات سازنده)	عدم بکار گیری مواد حساسیت زا در محل تماس با پوست	-----	۲-۶	*		
۳	نوار سربند	قابل تنظیم یا خود تنظیم با حداقل عرض ۱۰mm	شامل نمی شود	۳-۶	*		
۴	توان اپتیکی کروی	کلاس اپتیکی ۱: حداکثر ± 0.06 کلاس اپتیکی ۲: حداکثر ± 0.12 کلاس اپتیکی ۳: حداکثر $+0.12$ و -0.25	صفر	۱-۲-۱-۷	*		
۵	توان اپتیکی آستیگماتیسم	کلاس اپتیکی ۱: حداکثر 0.06 کلاس اپتیکی ۲: حداکثر 0.12 کلاس اپتیکی ۳: حداکثر 0.25	صفر	۱-۲-۱-۷	*		
۶	اختلاف در توان اپتیکی منشوری افقی قاعده به خارج	کلاس اپتیکی ۱: حداکثر 0.75 کلاس اپتیکی ۲ و ۳: حداکثر 1.00	صفر	۱-۲-۱-۷	*		
۷	اختلاف در توان اپتیکی منشوری افقی قاعده به داخل	کلاس اپتیکی ۱، ۲ و ۳: حداکثر 0.25	صفر	۱-۲-۱-۷	*		
۸	اختلاف در توان اپتیکی منشوری عمودی	کلاس اپتیکی ۱، ۲ و ۳: حداکثر 0.25	صفر	۱-۲-۱-۷	*		
۹	عبور	برای صافیهای بدون اثر حفاظتی	۹۲/۱۰۰ درصد	۱-۲-۲-۱-۷	*		



			۲-۲-۲-۱-۷ ۱-۲-۷		در برابر تابشهای مضر، حداقل ٪۷۴/۴ برای صافیهای محافظ در برابر تابش های مضر مطابق با نشانه گذاری و استاندارد مربوطه	
	*		۳-۱-۷	قابل قبول	عدم وجود هرگونه نقص های ماشین کاری مانند حباب، حفره، لکه، موج، رد قالب و ... غیر از محدوده ۵ میلیمتر از لبه	۱۰ کیفیت مواد و سطح عدسی ها
		*	۱-۴-۱-۷	شامل نمی شود	عدم تغییر شکل یاشکستن	۱۱ حداقل استحکام عدسی ها
		*	۲-۴-۱-۷	قابل قبول	عدم تغییر شکل یاشکستن عدسی و فریم	۱۲ استحکام تقویت شده محافظ
	*		۱-۵-۱-۷	قابل قبول	عدم ایجاد تغییر شکل ظاهری	۱۳ پایداری در برابر دمای بالا
	*		۶-۱-۷	شامل نمی شود	عدم رؤیت خوردگی در قسمت های فلزی	۱۴ پایداری در برابر خوردگی
	*		۷-۱-۷	مطابقت دارد	عدم آتش گرفتن یا عدم ادامه یافتن اشتعال	۱۵ پایداری در برابر اشتعال
	*		۲-۲-۷	مطابقت دارد	عدم تغییر شکل یاشکستن عدسی و فریم	۱۶ مقاومت در برابر ذرات دارای سرعت بالا (۴۵ متر بر ثانیه)
	*		۴-۲-۷	شامل نمی شود	عدم ایجاد رنگ در دو دایره موجود روی کاغذ آزمون	۱۷ حفاظت در برابر قطرات مایع
	*		۴-۳-۷	شامل نمی شود	عدم تغییر شکل یاشکستن عدسی و فریم	۱۸ مقاومت در برابر ذرات دارای سرعت بالا در دمای حد (اختیاری)
	*		۱-۱-۷	مطابقت دارد	عدم ممانعت قاب محافظ از ورود باریکه لیزر	۱۹ میدان دید افقی و عمودی
	*		۱۰	شامل نمی شود	فلز مذاب نباید بچسبد یا چشمی نبايد بشکند	۲۰ عدم چسبندگی فلز مذاب
	*		۱۱	شامل نمی شود	نفوذ کامل گلوله نباید در عرض ۷ ثانیه رخ دهد	۲۱ مقاومت در برابر نفوذ جامدات داغ
	*		۱۳	شامل نمی شود	بازتاب بعد از آزمون نباید از ۸۰٪ مقدار آن قبل از آزمون کمتر باشد	۲۲ حفاظت در برابر گرد و غبار خاک
	*		۱۴	شامل نمی شود	نبايد هیچ لکی در ناحیه ای که توسط محافظ محصور شده است ایجاد شود	۲۳ حفاظت در برابر گاز
*			۹	مطابقت دارد EN166- Z87+	Scale number, علامت سازنده، درجه اپتیکی، علامت	۲۴ نشانه گذاری



					نوع کاربرد و شماره این استاندارد	
--	--	--	--	--	----------------------------------	--

*نتیجه آزمون فقط در مورد نمونه ارسالی صادق است.

- نمونه فوق در بند های آزمون شده ، با استاندارد مربوطه ، مطابقت دارد.
- نمونه فوق در بند های آزمون شده ، با استاندارد مربوطه ، مطابقت ندارد.

مدیر آزمایشگاه اپتیک
عاطفه عجمی

۹۳/۱۱/۲۹



تاییدکننده:

۹۳/۱۱/۲۹

"این گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه نباید تکثیر شود، مگر به طور کامل و از تمامی صفحات"

آدرس آزمایشگاه: تهران - خیابان آزادی - ضلع شمالی دانشگاه صنعتی شریف - خیابان شهید قاسمی - پلاک ۷۱ - کدپستی ۱۴۵۸۸
تلفن: ۶۶۰۴۸۸۲۶ و ۶۶۰۳۱۹۱۲ فاکس: ۶۶۰۱۲۴۹۷ وب سایت: www.jdsharif.com