



## آزمایشگاه اپتیک برگ نتایج آزمون

نام و نوع فرآورده: عینک محافظ صنعتی / نوع Spectacle  
مارک / مدل: 757 / PO SAFETY  
شماره و تاریخ درخواست: ۱۳۰۴-م-۹۴-۹۴/۲/۱۵  
تاریخ دریافت نمونه / تاریخ انجام آزمون: ۱۳۹۴/۲/۱۶  
نام و آدرس مشتری: شرکت پارس اپتیک- هشتگرد  
فاز ۲ خیابان دهم  
درخواست کننده: دفتر بازرسی مرکز تحقیقات صنایع  
انفورماتیک - استان البرز

شماره نمونه برداری: ۱۰۲۱۳۸  
استاندارد مرجع: ISIRI12865, 12866, EN166  
تاریخ صدور نتیجه: ۱۳۹۴/۲/۲۰  
نام و سمت تایید کننده: بهروز کلهر / مسئول فنی

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	روش آزمون	نوع نقص		
					بحرانی	عمده	جزئی
۱	ساختار کلی	عدم وجود هرگونه عیب ناراحت کننده یا آسیب رسان	قابل قبول	۱-۶	*		
۲	مواد (بوسیله اطلاعات سازنده)	عدم بکارگیری مواد حساسیت زا در محل تماس با پوست	-----	۲-۶	*		
۳	نوار سربند	قابل تنظیم یا خود تنظیم با حداقل عرض ۱۰mm	شامل نمی شود	۳-۶	*		
۴	توان اپتیکی کروی	کلاس اپتیکی ۱: حداکثر $\pm 0.06$ کلاس اپتیکی ۲: حداکثر $\pm 0.12$ کلاس اپتیکی ۳: حداکثر $+0.12$ و $-0.25$	صفر	۱-۲-۱-۷	*		
۵	توان اپتیکی استیگماتیسم	کلاس اپتیکی ۱: حداکثر 0.06 کلاس اپتیکی ۲: حداکثر 0.12 کلاس اپتیکی ۳: حداکثر 0.25	صفر	۱-۲-۱-۷	*		
۶	اختلاف در توان اپتیکی منشوری افقی قاعده به خارج	کلاس اپتیکی ۱: حداکثر 0.75 کلاس اپتیکی ۲ و ۳: حداکثر 1.00	صفر	۱-۲-۱-۷	*		
۷	اختلاف در توان اپتیکی منشوری افقی قاعده به داخل	کلاس اپتیکی ۱، ۲ و ۳: حداکثر 0.25	صفر	۱-۲-۱-۷	*		
۸	اختلاف در توان اپتیکی منشوری عمودی	کلاس اپتیکی ۱، ۲ و ۳: حداکثر 0.25	صفر	۱-۲-۱-۷	*		
۹	عبور	برای صافیهای بدون اثر حفاظتی	۸۹/۸۵۰ درصد	۱-۲-۲-۱-۷	*		





		۲-۲-۲-۱-۷ ۱-۲-۷		در برابر تابشهای مضر، حداقل ۷۴/۴ برای صافیهای محافظ در برابر تابش های مضر مطابق با نشانه گذاری و استاندارد مربوطه	
	*	۳-۱-۷	قابل قبول	عدم وجود هرگونه نقص های ماشین کاری مانند حباب، حفره، لکه، موج، رد قالب و ... غیر از محدوده ۵ میلیمتر از لبه	کیفیت مواد و سطح عدسی ها
	*	۱-۴-۱-۷	شامل نمی شود	عدم تغییر شکل یاشکستن	حداقل استحکام عدسی ها
	*	۲-۴-۱-۷	قابل قبول	عدم تغییر شکل یاشکستن عدسی و فریم	استحکام تقویت شده محافظ
	*	۱-۵-۱-۷	قابل قبول	عدم ایجاد تغییر شکل ظاهری	پایداری در برابر دمای بالا
	*	۶-۱-۷	شامل نمی شود	عدم رؤیت خوردگی در قسمت های فلزی	پایداری در برابر خوردگی
	*	۷-۱-۷	مطابقت دارد	عدم آتش گرفتن یا عدم ادامه یافتن اشتعال	پایداری در برابر اشتعال
	*	۲-۲-۷	شامل نمی شود	عدم تغییر شکل یاشکستن عدسی و فریم	مقاومت در برابر ذرات دارای سرعت بالا (۴۵ متر بر ثانیه)
	*	۴-۲-۷	شامل نمی شود	عدم ایجاد رنگ در دو دایره موجود روی کاغذ آزمون	حفاظت در برابر قطرات مایع
	*	۴-۳-۷	شامل نمی شود	عدم تغییر شکل یاشکستن عدسی و فریم	مقاومت در برابر ذرات دارای سرعت بالا در دمای حد (احتیاطی)
	*	۱-۱-۷	مطابقت دارد	عدم ممنعت قاب محافظ از ورود باریکه لیزر	مبدا دید افقی و عمودی
	*	۱۰	شامل نمی شود	فنز مذاب نباید بچسبند یا چسبی نباید بشکنند	عدم چسبندگی فنز مذاب
	*	۱۱	شامل نمی شود	نفوذ کامل گلوله نباید در عرض ۷ ثانیه رخ دهد	مقاومت در برابر نفوذ جامدات داغ
	*	۱۳	شامل نمی شود	بازتاب بعد از آزمون نباید از ۸۰٪ مقدار آن قبل از آزمون کمتر باشد	حفاظت در برابر گرد و غبار خاک
	*	۱۴	شامل نمی شود	نباید هیچ لکی در ناحیه ای که توسط محافظ محصور شده است ایجاد شود	حفاظت در برابر گاز
*		۹	مطابقت دارد EN166	Scale number، علامت سازنده، درجه اپتیکی، علامت	نشانه گذاری





\*نتیجه آزمون فقط در مورد نمونه ارسالی صادق است.

- نمونه فوق در بند های آزمون شده ، با استاندارد مربوطه ، مطابقت دارد.
- نمونه فوق در بند های آزمون شده ، با استاندارد مربوطه ، مطابقت ندارد.

مدیر آزمایشگاه اپتیک  
عاطفه عجمی

*Handwritten signature and date: ۱۳۹۰/۰۴/۲۰*



تایید کننده:  
*Handwritten signature and date: ۱۳۹۰/۰۴/۲۰*

"این گزارش آزمون بدون اجازه کتبی آزمایشگاه نباید تکثیر شود، مگر به طور کامل و از تمامی صفحات"

آدرس آزمایشگاه: تهران - خیابان آزادی - ضلع شمالی دانشگاه صنعتی شریف - خیابان شهید قاسمی - پلاک ۷۱ - کد پستی ۱۴۵۸۸

وب سایت: [www.jdsharif.com](http://www.jdsharif.com)

فاکس: ۶۶۰۱۲۴۹۷

تلفن: ۶۶۰۴۸۸۳۶ و ۶۶۰۳۱۹۱۲